



**ФРЕЗЕРНЫЕ
СТАНКИ
С ЧПУ**



КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ

**Поставщик комплексных технологических решений
в области высококачественных интеллектуальных станков с ЧПУ**

 www.its-74.ru



ИНТЕХСЕРВИС
технологии обработки металла



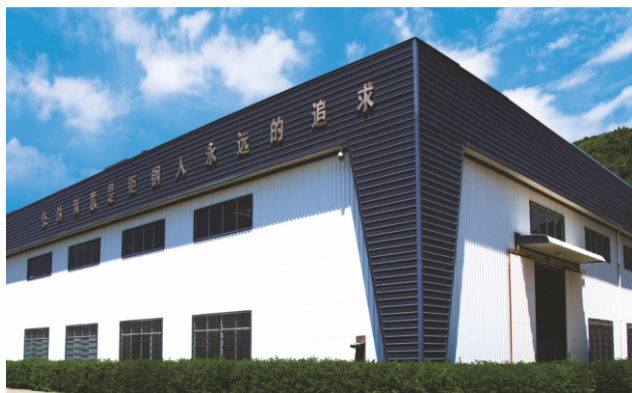
ХАРАКТЕРИСТИКА КОМПАНИИ

Компания Zhangzhou Jugang Precision Machinery Co., Ltd является высокотехнологичным национальным предприятием, которое занимается исследованиями, разработкой, производством и продажей высокоскоростных и высокоточных станков с ЧПУ.

Наша основная продукция - вертикальные фрезерные-гравировально-станки с ЧПУ, сверлильно-резьбонарезные станки с ЧПУ, высокоскоростные и высокоточные порталы обрабатывающие центры с ЧПУ, обрабатывающие центры с ЧПУ с линейными (направляющими) направляющими, обрабатывающие центры с ЧПУ с роликовыми направляющими, горизонтальные обрабатывающие центры, обрабатывающие центры порталы с колонной и др.

Наши станки широко используются в различных отраслях промышленности, в том числе в производстве деталей для авиакосмического оборудования, в обработке метизов и мягких металлов, в производстве пресс-форм, автозапчастей, информационных бытовых приборов, медицинского оборудования, в энергетической промышленности, в производстве вооружения и др.

Компания Jugang создала дочернюю компанию (Taiwan Jugang Precision Machinery Co., Ltd) в городе Тайчун, Тайвань, которая занимается исследованием и разработкой новой продукции, интеграцией и созданием опыта и преимуществ тайваньской индустрии ЧПУ. Taiwan Giant Steel обеспечивает компанию Jugang более богатыми промышленными ресурсами. Филиалы послепродажного обслуживания и маркетинговых услуг компании можно найти в каждом городе Китая.

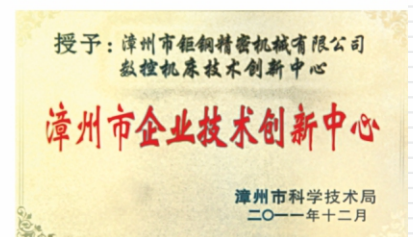
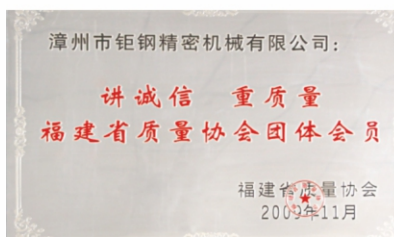
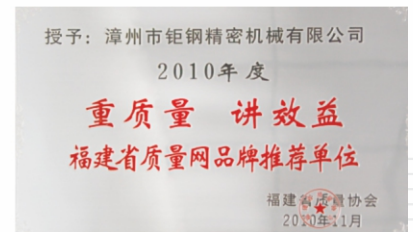
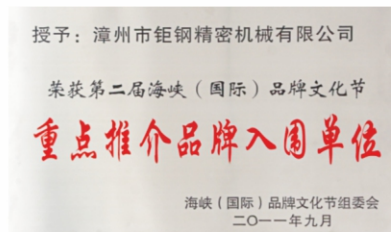


КОРПОРАТИВНАЯ
КУЛЬТУРА

- Наш слоган:**
Удовлетворение ваших потребностей – наша главная цель!
- Наш подход:**
Добросовестность, качество и инновации!
- Наша стратегия руководства:**
Создание бренда мирового уровня посредством производства высококласных станков!

- Подход в отношении качества:**
Качественная продукция берет рынок!
- Подход в отношении обслуживания:**
Сделав этот выбор единожды, Вам не захочется менять производителей!
- Стиль управления:**
Ориентированный на людей, максимальное использование возможностей персонала.

НАГРАДЫ
КОМПАНИИ



ДЕМОНСТРАЦИЯ ЦЕХОВ



ИССЛЕДОВАНИЯ И ИННОВАЦИИ

Исследования и инновации - это неиссякаемая движущая сила развития компании Jugang. В составе компании собраны профессиональные кадры с разносторонним мышлением, которые стремятся к более глубокому развитию. Наши исследователи в курсе последних тенденций развития станкостроительной промышленности, быстро и точно реагируют на потребности клиентов, что позволяет компании Jugang обеспечивать качественную техническую поддержку и конкурентные преимущества в области исследований и инноваций. Основываясь на цели компании «Удовлетворение ваших потребностей - наша главная цель», мы уделяем большое внимание новаторскому подходу к нашим станкам с ЧПУ. Беззаветная преданность инновациям - основа нашего подхода, а наша цель - быть ведущим мировым брендом по производству станков.



СОДЕРЖАНИЕ КАТАЛОГА

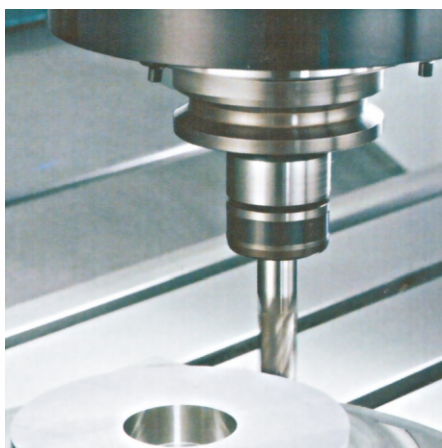
- 02 — Характеристика компании
- 03 — Награды компании
- 04 — Демонстрация цехов
- 06 — Оборудование для испытаний
- 08 — Высокоточная сборка
- 10 — Основные компоненты
- 12 — **Серия E:** Высокоскоростной фрезеровочно-гравировальный станок с ЧПУ
- 14 — **Серия T:** Фрезерно-сверлящий станок с ЧПУ
- 16 — **Серия LV:** Вертикальный обрабатывающий центр с ЧПУ с направляющей качения
- 21 — **Серия L:** Вертикально обрабатывающий центр с ЧПУ с комбинированными направляющими
- 22 — **Серия VMC:** Вертикальный обрабатывающий центр с ЧПУ с направляющими скольжения
- 25 — **Серия TH:** горизонтальный обрабатывающий центр
- 26 — **Серия LM:** Портальный обрабатывающий центр с ЧПУ
- 28 — Спецификация

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ

- Контроль температуры шпинделя: производится после 24-часового цикла работы шпинделя.
- Контроль с тестовой оправкой перпендикулярности шпинделя и точности размеров конического посадочного отверстия.
- Контроль лазерными приборами точность полного хода по осям для обеспечения стабильной повторяемости позиционирования станка.
- Контроль усилия затяжения инструмента в шпинделе.
- Контроль геометрической точности: проверка параллельности каждой оси и перпендикулярности между осями.
- Контроль вибрации шпинделя: вибрация в различных диапазонах скоростей должна быть менее 3 мкм для гарантии обеспечения превосходной точности обработки.
- Контроль круглости перемещения с помощью ball-bar tester для обеспечения точности движения в трех мерном пространстве.



Контроль
усилия затяжки



Контроль
обработки



Контроль
геометрической точности

КОНТРОЛЬ | ТОЧНОЕ ОПРЕДЕЛЕНИЕ

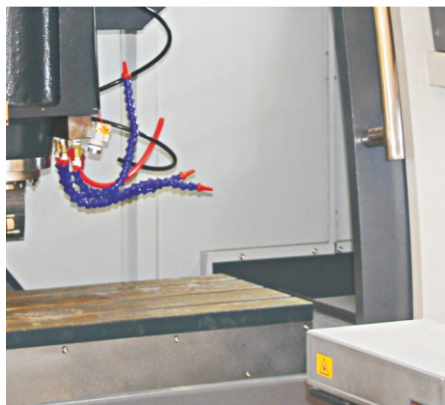
Высококласное

обрабатывающее оборудование,
позволяющее достичь отменного
качества и высокой точности

Строгий контроль качества



Контроль
температуры шпинделя



Контроль
лазерными приборами



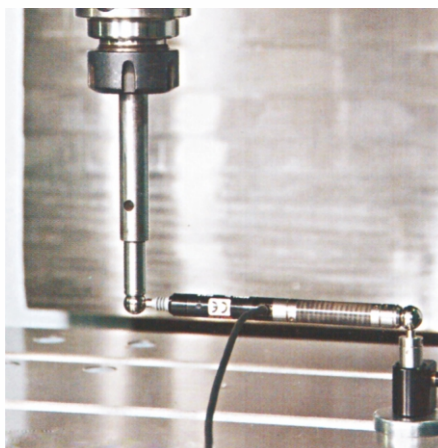
Контроль повышения
температуры шпинделя



Контроль
вибраций шпинделя



Контрольная обработка
полусферы в трехмерном
пространстве



Контроль круглости
с ball-bar tester



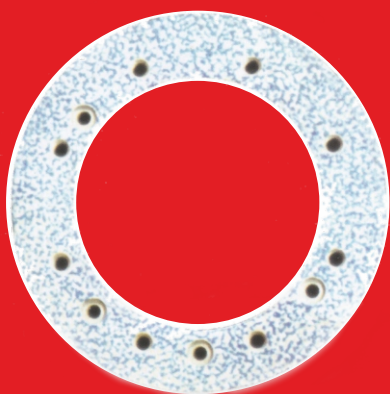
Контроль
с тестовой оправкой

ТОЧНОСТЬ

Строгое внимание к каждой детали сборки

ТОЧНАЯ СБОРКА

Гарантия достижения оптимальной точности всего станка



Прецизионное шабрение

Для обеспечения высокого качества и точности сборки станков все ответственные опорные поверхности обрабатываются методом ручного шабрения.

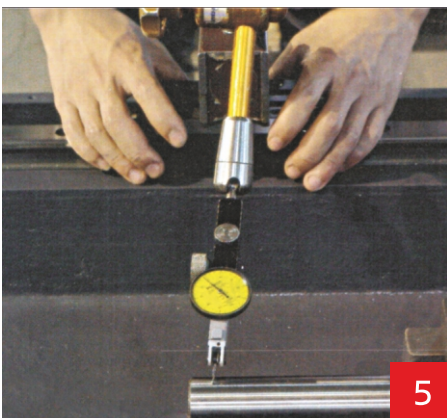
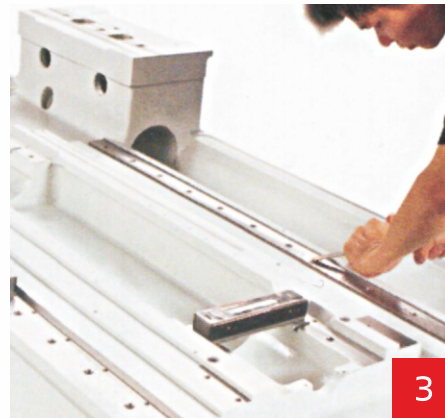
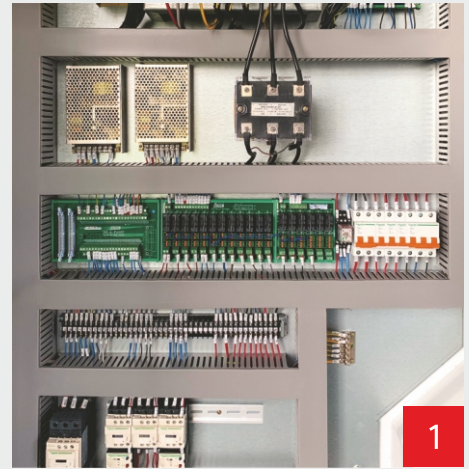
Высокоточная сборка является наиболее важной процедурой станка с ЧПУ.

Точность обработки станка зависит не только от точности компонентов, но и от точности метода сборки. Для обеспечения точности станка мы настаиваем на самостоятельном выполнении всех сборочных операций, контролируя каждую деталь и каждый этап, и совершенствуя процесс сборки.

Каждый шаг сборки строго проверяется и регистрируется, перед подходом к следующему.

КАЛИБРОВОККА

- 1 — Электрический шкаф
- 2 — Шабрение поверхностей
- 3 — Монтаж и центровка винтов
- 4 — Регулировка направляющих рельсов
- 5 — Регулировка опоры подшипников
- 6 — Регулировка шпинделя



ОСНОВНЫЕ КОМПОНЕНТЫ

КАЧЕСТВЕННЫЕ КОМПОНЕНТЫ

Позволяют достичь производительности
высочайшего уровня



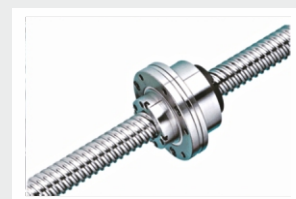
CNC Controller



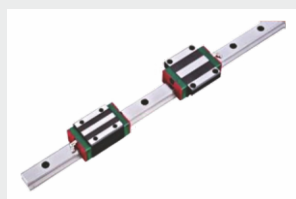
CNC Controller



Spindle



Screw



Linear Rail



Bearing



Boosting Cylinder



Casting

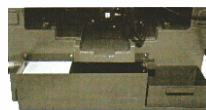
Компоненты высококлассных брендов

Основные компоненты произведены на Тайване, в Европе, Америке и Японии.
Мы опираемся на собственные технические инновации и опыт сборки, чтобы
обеспечить высокую точность работы станка и продлить срок его службы.

Дополнительные компоненты

Дополнительные компоненты, выбираемые заказчиком, удовлетворяют его разнообразные потребности при обработке заготовок.

Сепаратор масла



Масляный охладитель



Инструментальный магазин



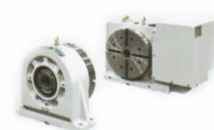
Головка с углом поворота 90°



Тележка для сбора стружки

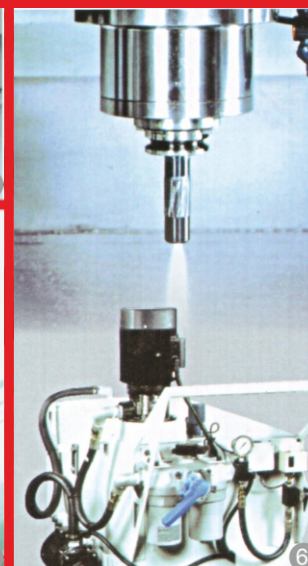
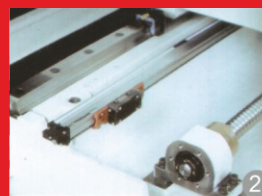
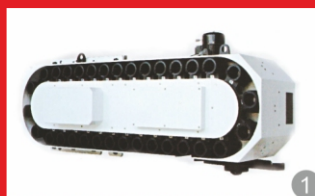


Поворотная головка 4-й оси



Дополнительная комплектация

- 1 — Цепной инструментальный магазин
- 2 — Высокоточные оптические линейки
- 3 — Система охлаждения
- 4 — Система измерения заготовок и инструмента
- 5 — Подача СОЖ через центр шпинделя



А. Цепной инструментальный магазин обеспечивает большее количество дополнительных инструментов и более эффективную обработку.

В. Ось X|Y|Z может быть оснащена оптическими линейками для повышения точности обработки, подходит для высокоточной обработки деталей.

С. СОЖ вокруг шпинделя обеспечивает наилучший эффект охлаждения заготовки и инструмента.

Д. Отделение масла от рабочей жидкости, обеспечивающее качество смазочно-охлаждающей жидкости. Переработанное масло позволяет экономить затраты.

Е. Система измерения заготовок и инструмента позволяет экономить время обработки, уменьшить процент брака, станок может быть оснащен различными системами и конфигурациями Европейских, Японских и Китайских производителей.

E

ВЫСОКОСКОРОСТНОЙ ГРАВИРОВАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК С ЧПУ

E-500/650/8070/1080/1280



Область применения

Обработка пресс-форм, обработка медных электродов арматуры, продуктов стекольной промышленности, фурнитуры, алюминиевых изделий и изделий из других мягких металлов.



Основные характеристики станков серии E

- Все элементы литой станины изготовлены из серого чугуна HT300, подвержены закалке и естественному старению.
- Станок имеет низкий центр тяжести и портальную конструкцию для большей устойчивости.
- Оснащен импортной прецизионной линейной направляющей, шарико-винтовой передачей класса C3, подшипником P4 NSK.

T

ВЫСОКОСКОРОСТНОЙ СВЕРЛИЛЬНО-РЕЗЬБОНАРЕЗНЫЙ СТАНОК С ЧПУ

T-500/600/800/1000/1300



Основные компоненты

- ШВП (Hiwin (Тайвань))
- Линейная направляющая (Hiwin (Тайвань))
- Шпиндель (производство - Тайвань)
- Инструментальный магазин (производство - Тайвань)
- Литая станина (HT300)
- Трехосный защитный экран (производство - Тайвань)
- Система смазки (производство - Тайвань)
- Станина

Область применения

Высокоточные и качественно обработанные детали информационных бытовых приборов, обработка метизов. обработка деталей пресс-форм, производство деталей для автоматических систем, обработка отливок и т.д.

Высокая скорость, высокая
производительность, отсутствие
отрицательных сторон!

**Лучший выбор
для массового производства!**

Основные характеристики серии T

- Конструкция с повышенной жесткостью позволяет выдерживать инерцию, вызванную большими перегрузками при работе станка.
- Высокоскоростная ШВП и бесшумная линейная направляющая снижают тепловое перемещение и повышают точность.
- Малое время реакции высокоскоростного шпинделя с прямым подключением двигателя значительно повышает эффективность сверления и нарезания резьбы.
- Скорость быстрых перемещений 48 м/мин позволяет сэкономить до 50% времени, затрачиваемого на процессы, не связанные непосредственно с обработкой материалов.



- Высокая колонна делает возможным добавление четвертой и пятой осей.
- Трехостный защитный экран защищает винт и линейную направляющую станка, тем самым увеличивая срок его службы

**Лучший выбор для массового производства
и обработки компонентов.**

**Корпус с повышенной
прочностью**

Скорости вращения шпинделя	Скорость перемещения	Быстрая смена инструмента
20000 об/мин	X=48 м/мин	T~T: 1.6 (с)
	Y=48 м/мин	
	Z=48/60 м/мин	

Все основные компоненты изготовлены из высококачественных чугунных отливок, изготовленных методом литья в песчаные формы, что является высокопрочным литейным материалом с высоким уровнем поглощения ударов и хорошей износостойкостью; устранение внутренних напряжений и старение обеспечивают высокую точность станка в течение длительного времени.

LV

ВЫСОКОСКОРОСТНОЙ И ВЫСОКОТОЧНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ЧПУ

LV-855A/855/866/1160/1270/1370/1380/1580/1690



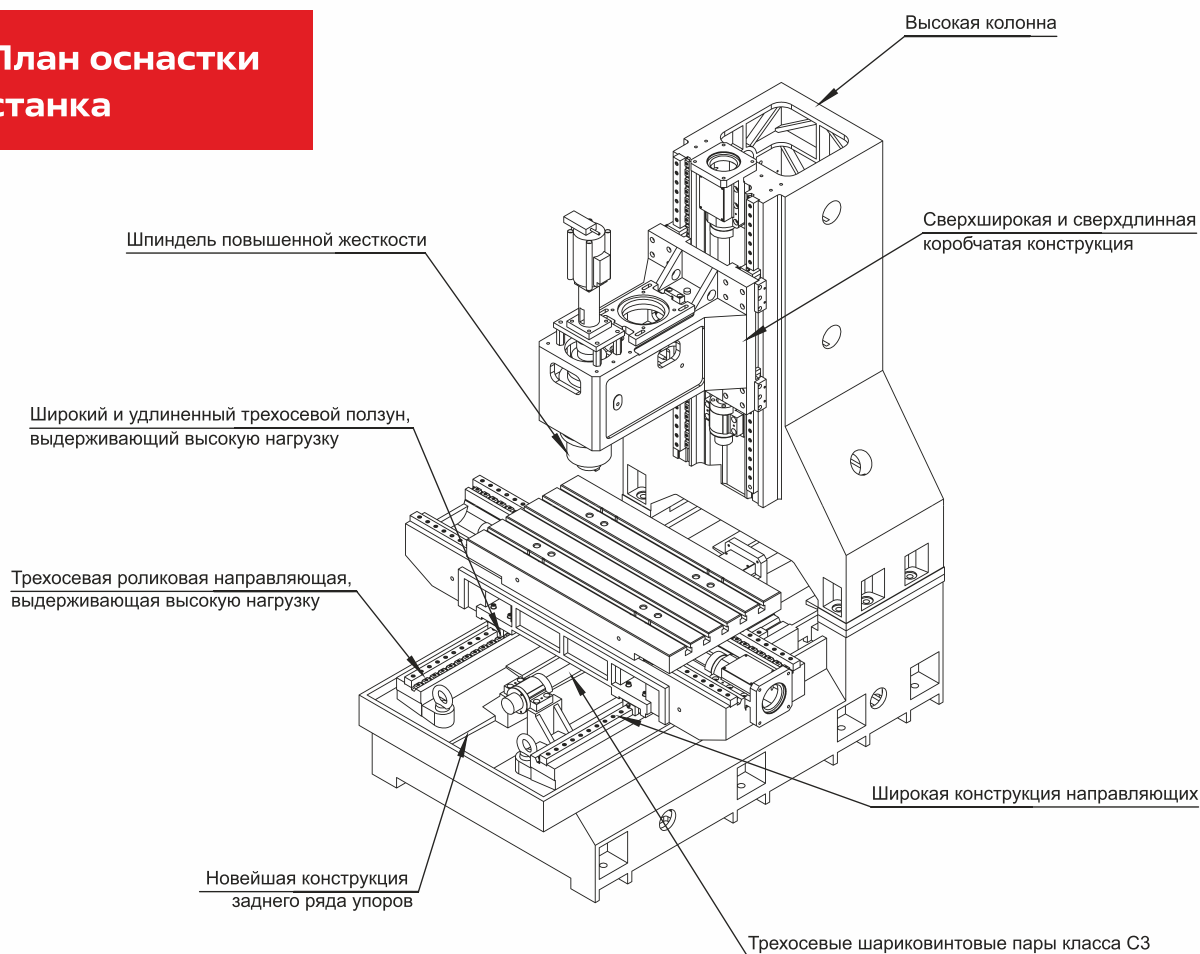
Основные компоненты

- Винт (Hiwin (Тайвань))
- Линейная направляющая (Hiwin (Тайвань))
- Шпиндель (производство - Тайвань)
- Инструментальный магазин (производство - Тайвань)
- Литая станина (HT300)
- Трехосный защитный экран (производство - Тайвань)
- Ножевой цилиндр (производство - Тайвань)
- Станина

Область применения

Детали для автоматических систем, детали средств электронной связи, детали авиакосмической отрасли, обработка медицинского оборудования, высокоточное производство пресс-форм и т.д.

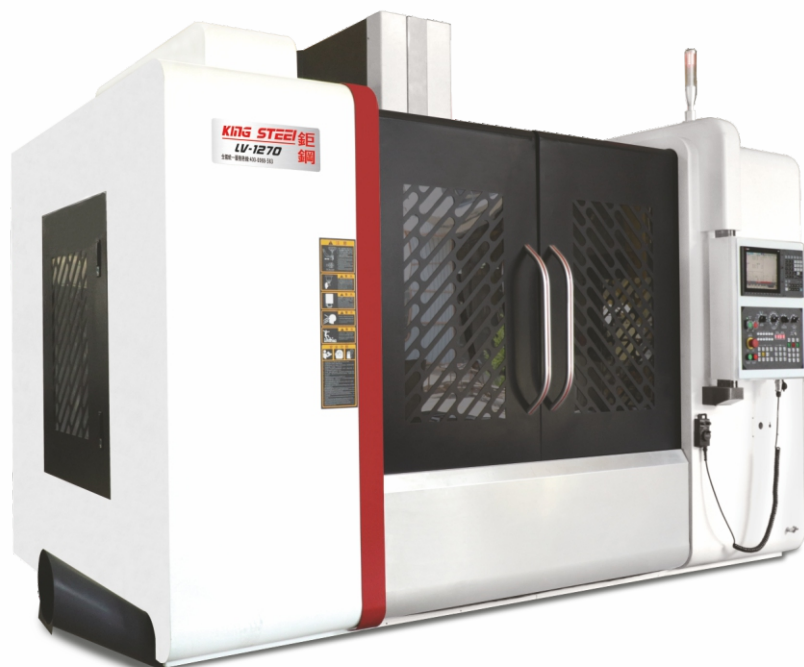
План оснастки станка



Основные характеристики серии LV

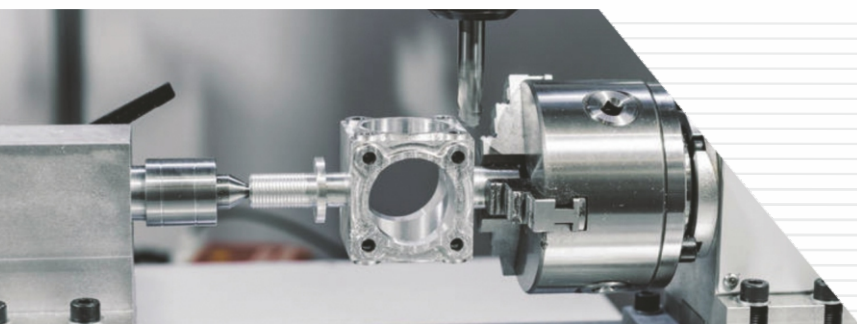
- Помимо качественной работы шпинделя, отличная скорость автоматической смены инструментов и высокая скорость перемещения также обеспечивают высокую скорость и производительность станка.
- Специально разработан для высокой производительности при массовом производстве оборудования санитарной обработки, автомобильных деталей, деталей электронных потребительских товаров, деталей авиакосмической отрасли, медицинского оборудования, прецизионной обработки пресс-форм.
- Модели **LV-855A**, **LV-855** и **LV-1160** оснащены высокоскоростными линейными направляющими роликового типа для обеспечения высокой скорости и производительности, в то же время улучшая надежность станка.

Высокая скорость!
Высокая эффективность!
Высокая жесткость!

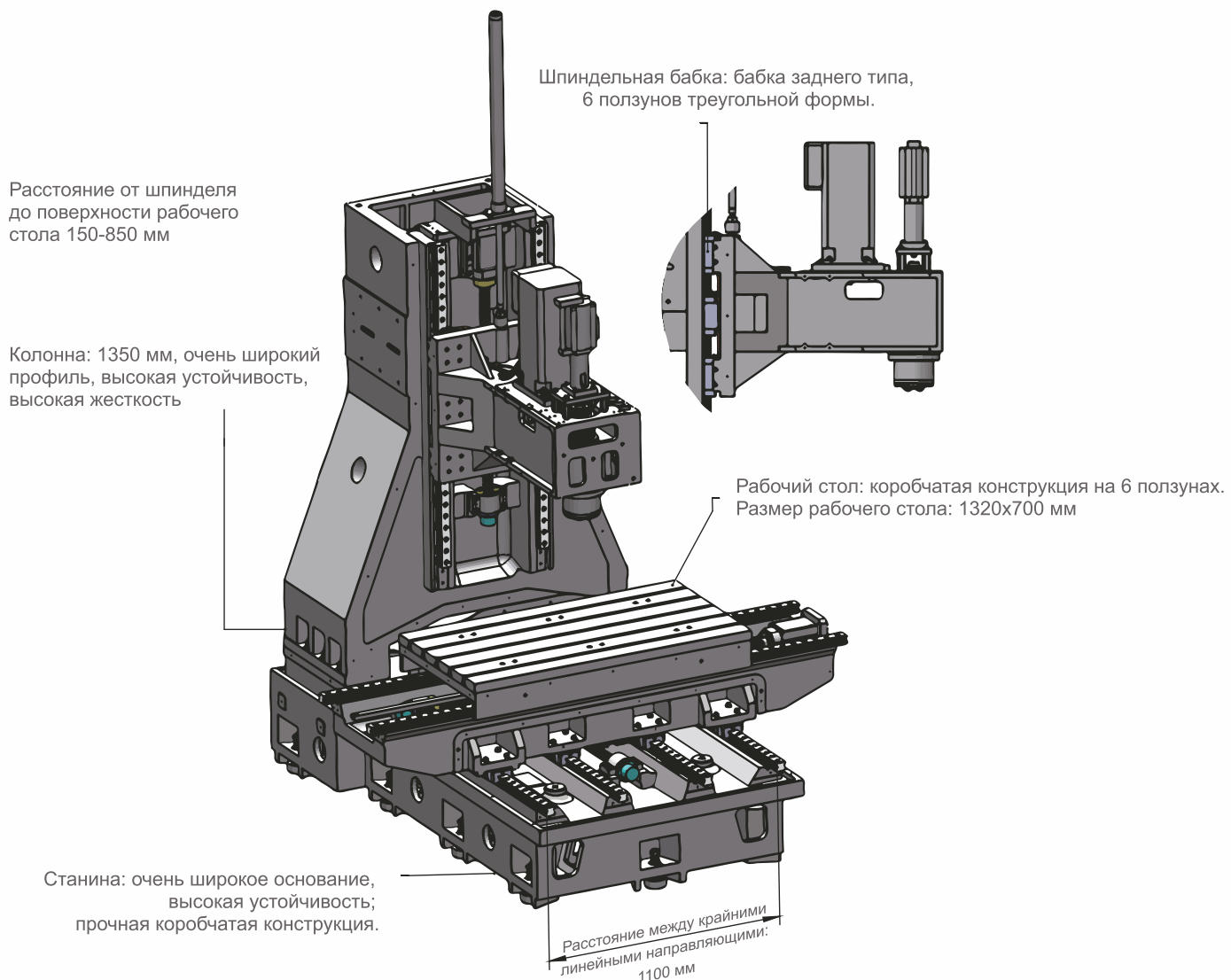


Корпус с повышенной прочностью

- Три оси используют высокоскоростные роликовые направляющие для повышения эффективности, точности и жесткости станка.
- Широкая конструкция колонны и четырехядерная структура направляющих оси Y значительно повышают жесткость и устойчивость станка.
- Расширение диапазона перемещения по оси Y до 720 мм значительно увеличивает зону обработки.



**ЛУЧШИЙ ВЫБОР
ДЛЯ МАССОВОГО
ПРОИЗВОДСТВА**



Шпиндель

BT40/Ø150 - новейшая модель тайваньского бренда Kenturn.

Импортирована из Тайваня, изготовлена с использованием японской стали с меньшей тепловой деформацией.

Уникальный дизайн задней части с пониженным уровнем шума.

Перемещение по осям X/Y/Z: 1200/720/700

Трехосевые линейные направляющие роликового типа производства компании Hiwin, Тайвань (ширина - 45)

Трехосевой винт: производство – Hiwin, Тайвань (40), опция полый винт с масляным охлаждением. Возможно добавить оптическое охлаждение линейки

Возможно добавить трехосевую линейная шкала

Корпус станка: изготавливается с применением нанотехнологий, отливка HT300

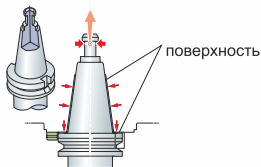
Серия LV / Опции

Поверхность соприкосновения	ОПЦИЯ	Система подачи СОЖ через центральное отверстие	ОПЦИЯ
-----------------------------	-------	--	-------

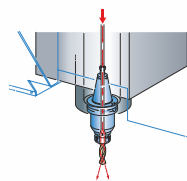
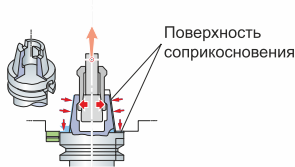
Соединение конуса шпинделя и фрезы улучшает жесткость фрезы, срок службы, силу резки и точность.

Система подачи СОЖ через центральное отверстие позволяет эффективно устранить трение и понизить температуру обработки, тем самым увеличивая срок эксплуатации фрезы.

BT40 , BT50



HSK-A63, HSK-A100



- Гидравлическое давление
- 2 МПа
 - 3 МПа
 - 5 МПа
 - 7 МПа

Оптические линейки	ОПЦИЯ	
--------------------	-------	--

Оптические линейки позволяют существенно повысить точность позиционирования.



- Более высокая точность по сравнению со стандартными станками
- Высокая точность и высокое разрешение
- Высокая устойчивость к конденсации
- Высокая устойчивость к ударам

Функции измерения фрезерных инструментов	ОПЦИЯ	
--	-------	--

Измерительная система (рабочий стол), определение контакта

+

Калибровка инструмента (применяется для измерения рабочих параметров)

- Измерение длины

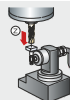


Измерительная система (рабочий стол), определение длины и диаметра

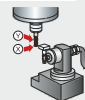
+

Калибровка инструмента (применяется для измерения рабочих параметров)

- Измерение длины инструмента



- Измерение диаметра инструмента



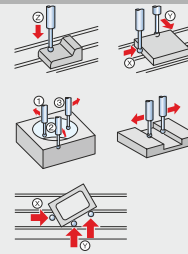
Функция измерения заготовки	ОПЦИЯ	
-----------------------------	-------	--

Система измерения (шпиндель), оптический датчик.

+

Настройка параметров обработки

- Измерение различных параметров обрабатываемой заготовки



Система измерения (шпиндель), радио датчик.

СТАНОК С ЧПУ С КОМБИНИРОВАННЫМИ НАПРАВЛЯЮЩИМИ

L-850/866/1160/1270/1380/1580/1690/1890



Основные характеристики серии L

На осях X и Y используются линейные направляющие, а на оси Z - направляющие качения, которые обладают высокой жесткостью, низким уровнем шума и низким коэффициентом трения, что позволяет осуществлять быстрое перемещение и достигать наилучшей круговой точности.

Скорость перемещения: Ось X / Y - 36 м/мин, ось Z - 18 м/мин

VMC

ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ЧПУ С НАПРАВЛЯЮЩИМИ СКОЛЬЖЕНИЯ

VMC-850/857/1060/1270/1370/1580/1690/1890

Основные характеристики серии VMC

- Общая конструкция станка соответствует популярной европейской и американской конструкции и разработана в CAD.

Передовой алгоритм метода конечных элементов позволяет производить эффективную оценку напряжений в конструкции станка, обеспечивая оптимальное распределение напряжений.
- В шпинделе используются высокоточные профессиональные подшипники, все винты предварительно затягиваются.
- Вертикальная колонна и коробчатый корпус оси Z предназначены для мощных режущих конструкций.
- Согласованная работа импортных направляющих с пластиковым покрытием и закаленные направляющие повышенной жесткости обеспечивает отличную износостойкость станка.
- Работа серводвигателя станка с ЧПУ согласуется с работой трехосевых серводвигателей, которые превосходят по мощности стандартные модели, что позволяет добиться максимально качественной резки.



VMC

**850/857/1060/1270
/1370/1580/1690/1890**



VMC

ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ СЕРВИСНЫЙ ЦЕНТР С ЧПУ



Основные характеристики серии VMC

- Основная конструкция отлита из чугуна, имеет коробчатый тип, который является толще и прочнее других часто используемых типов конструкций, может достигать высокого уровня жесткости, высокой точности, которая сохраняется даже после длительной эксплуатации, а также позволяет резать металлы большой толщины.
- Все основные компоненты проверяются с помощью трехмерного анализа с использованием метода конечных элементов, что позволяет повысить стабильность высокоскоростной резки.
- Посадочное место трехосевого двигателя и основной корпус отливаются единым блоком и подвергаются параллельной обработке, что обеспечивает точность сборки каждой оси.



ТН | ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР

ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР

ТН-50/63/80/100/W1075/
LW1075/W1290/LW1290/
LW1814/W1814

Основные характеристики серии ТН

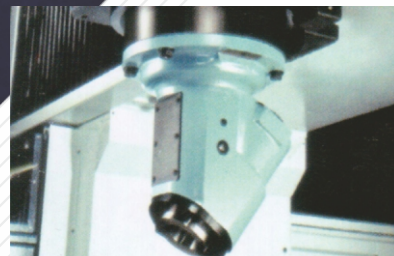
- Ребристая конструкция шпиндельной бабки отличается высокой жесткостью и стабильностью работы. Высокоточный шпиндель напрямую соединен с серодвигателем через зубчатый ремень с высоким КПД электропередачи, низким шумом и низкой вибрацией, вследствие чего обеспечивается постоянная выходная мощность шпинделя и повышается эффективность обработки.
- Сверхширокая станина; коробчатая конструкция колонны; расширение и удлинение посадочного места электродвигателя; прочная конструкция повышенной грузоподъемности, способная обеспечить обработку тяжелых деталей.
- Двигатели трех осей напрямую соединены с высокоточными и высокоскоростными шарико-винтовыми парами для повышения жесткости и точности.
- Модели ТН-50, ТН-80 и ТН-100 используют линейные направляющие с высокой жесткостью, низким уровнем шума и низким коэффициентом трения, что обеспечивает быстрое перемещение и лучшую точность.
- Горизонтальный обрабатывающий центр может быть оснащен автоматическим сменным рабочим столом, который образует гибкий производственный модуль (ГПМ) и обеспечивает автоматическую подачу заготовок, что позволяет фиксировать очередную заготовку во время обработки текущей детали.



LM | ПОРТАЛЬНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ЧПУ

Основные характеристики серии LM

- Обработка крупных пресс-форм, производство автозапчастей, обработка отливок и т.д.
- В конструкции всего центра используются передовые отливки HT300, полученные литьем в песчаные формы, которые устраняют внутреннее напряжение после закалки, путем естественного старения.
- Сверхширокая конструкция колонны и увеличенная площадь контакта с траверсой в наибольшей степени устраняют вибрацию при обработке.
- Три оси не имеют колодок. Для обеспечения концентричности винта в трех точках между гнездом подшипника и корпусом используются как шлифование, так и шабрение.

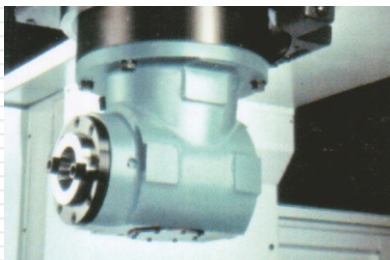


Головка 35° (опциональная конфигурация)

- ✓ Ручная блокировка головки / инструмента
- ✓ Ручная индексация на 35°
- ✓ **Макс. скорость вращения:** 2000 об/мин
- ✓ **Макс. выходная мощность:** 22 кВт (30 л.с.)

ПОРТАЛЬНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ЧПУ

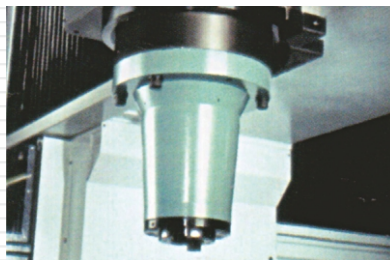
LM-2013/2016/2516/3016/2518/3018/
3518/2020/4023/5023/3027/4027/5027/
6027/6032/8032/6038/8038/8042/1042



Головка 90°

(опциональная конфигурация)

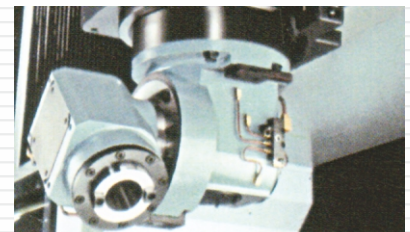
- ✓ Ручная блокировка головки / инструмента
- ✓ Ручная индексация на 90°
- ✓ Макс. скорость вращения: 2000 об/мин
- ✓ Макс. выходная мощность: 22 кВт (30 л.с.)



Удлинительная головка

(опциональная конфигурация)

- ✓ Ручная блокировка головки / инструмента
- ✓ Без индексации
- ✓ Макс. скорость вращения: 3000 об/мин
- ✓ Макс. выходная мощность: 22 кВт (30 л.с.)



Универсальная вращающаяся головка

(опциональная конфигурация)

- ✓ Ручная блокировка головки / инструмента
- ✓ Ручная индексация CS на 90° (ось A)
- ✓ Макс. скорость вращения: 2000 об/мин
- ✓ Макс. выходная мощность: 22 кВт (30 л.с.)

Технические характеристики высокоскоростных гравировально-фрезерных станков с ЧПУ серии E

E-500/650/8070/1080/1280

Поз.	E-500	E-650	E-8070	E-1080	E-1280
Рабочий стол					
Размер стола (мм)	500*450	600*500	800*690	1020*820	1200*820
Максимальная нагрузка на стол (кг)	200	300	400	900	900
Перемещение					
Перемещение по осям X/Y/Z (мм)	450*500*200	500*600*280	700*800*350	800*1000*350	820*1200*350
Максимальная рабочая высота портала (мм)	350/450	380/480	480	480	480
Шпиндель					
Шпиндель	ER20/ER25	ER25/ER32/BT30	ER25/ER32/BT30	ER25/ER32/BT30	ER25/ER32/BT30
Диапазон частот вращений шпинделя (об/мин)	3000~24000	3000~24000	3000~18000	3000~18000	3000~18000
Двигатель шпинделя (кВт)	2.2-4.0	2.2-5.5	5.5-7.5	5.5-7.5	7.5
Подача					
Быстрые перемещения по осям X,Y,Z, (м/мин)	10/10/10	10/10/10	15/15/15	18/18/18	18/18/18
Скорость резки (м/мин)	1-10	1-10	1-10	1-10	1-10
Точность					
Точность позиционирования (мм)	0.005	0.005	0.005	0.006	0.008
Точность повторяемости (мм)	0.0025	0.0025	0.0025	0.003	0.004
Габаритные размеры и вес					
Габаритные размеры (мм)	1750*1670*2000	1800*1900*2200	2350*1900*2400	3000*2400*2600	3200*2400*2650
Вес (т)	2.5	3	4	5.5	6
Другие характеристики					
Система подачи СОЖ	Двойное отверстие (подача СОЖ, сжатого воздуха)				
Система смазки	Автоматическая система смазки				
Источник питания и общая мощность	Трехфазный переменный ток 380 В 5.~7. 5~15 кВт				
Мы постоянно развиваем и модифицируем нашу продукцию, поэтому ее комплектация и внешний вид могут быть изменены без предварительного уведомления.					

Технические характеристики сверлильно-резьбонарезных станков с ЧПУ серии T

T-500/600/800/1000/1300

Поз.	T-500	T-600	T-800	T-1000	T-1300
Рабочий стол					
Размер стола (мм)	650*400	700*420	1000*500	1100*500	1400*600
T-образный паз стола (ширина x кол-во x расстояние) (мм)	14*3*125	14*3*125	18*5*100	18*5*100	18*5*100
Максимальная нагрузка на стол (кг)	250	250	350	350	500
Перемещение					
Перемещение по осям X/Y/Z (мм)	500*400*330	600*400*330	800*500*330	1000*500*330	1300*650*450
Расстояние от поверхности стола до торца шпинделя (мм)	150~480	150~480	160~490	150~480	150~600
Шпиндель					
Конус шпинделя	BT30	BT30	BT30	BT30	BT30
Частота вращений шпинделя (об/мин)	20000	20000	20000	20000	12000
Двигатель шпинделя (кВт)	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5
Подача					
Быстрые перемещения по осям X, Y, Z, (м/мин)	48/48/48	48/48/48	48/48/48	48/48/48	36/36/36
Точность					
Точность позиционирования (мм)	0.006	0.006	0.008	0.010	0.010
Точность повторяемости (мм)	0.003	0.003	0.004	0.005	0.005
Инструментальный магазин					
Автоматическая смена инструмента	Система автоматической смены инструмента типа «Рука» (опция: магазин с серводвигателем)	Система автоматической смены инструмента типа «Рука» (опция: магазин с серводвигателем)	Система автоматической смены инструмента типа «Рука» (опция: магазин с серводвигателем)	Система автоматической смены инструмента типа «Рука» (опция: магазин с серводвигателем)	Система автоматической смены инструмента типа «Рука» (опция: магазин с серводвигателем)
Количество инструмента в устройстве атоматической смены инструмента	16/21	16/21	16/21	16/21	16/21
Габаритные размеры и вес					
Габаритные размеры (мм)	2320*1550*2500	2350*1750*2500	2520*2480*2300	2750*2380*2365	3260*2850*2530
Вес (т)	3	3.2	4.3	4.6	5.8
Мы постоянно развиваем и модифицируем нашу продукцию, поэтому ее комплектация и внешний вид могут быть изменены без предварительного уведомления.					

Технические характеристики высокоскоростного и высокоточного обрабатывающего центра с ЧПУ серии LV

LV-855A/855/866/1160/1270

Поз.	LV-855A	LV-855	LV-866	LV-1160	LV-1270
Рабочий стол					
Размер стола (мм)	1000*550	1000*550	1000*550	1200*600	1320*700
T-образный паз стола (ширина x кол-во x расстояние) (мм)	18*5*90	18*5*90	18*5*90	18*5*100	18*5*125
Максимальная нагрузка на стол (кг)	600	800	800	800	1000
Перемещение					
Перемещение по осям X/Y/Z (мм)	850*550*550	850*580*580	850*600*600	1100*600*600	1200*720*700
Расстояние от поверхности стола до торца шпинделя (мм)	105-655	130-710	70-670	120-720	150-850
Тип направляющих станка на осях X/Y/Z	Роликовые линейные	Роликовые линейные	Роликовые линейные	Роликовые линейные	Роликовые линейные
Шпиндель					
Конус шпинделя	10000/12000	10000/12000	10000/12000	10000/12000	10000/12000
Частота вращений шпинделя (об/мин)	BT40	BT40	BT40	BT40	BT40
Двигатель шпинделя (Mitsubishi) (кВт)	7.5/11	7.5/11	7.5/11	11/15	11/15
Двигатель шпинделя (Fanuc) (кВт)	7.5/11	7.5/11	7.5/11	11/15	11/15
Подач X*Y*Z серводвигатель (Mitsubishi) (кВт)	2.0*2.0*3.0	2.0*2.0*3.0	3.0*3.0*3.0	3.0*3.0*3.0	3.0*3.0*3.0
Подач X*Y*Z серводвигатель (Fanuc) (кВт)	1.8*1.8*3.0	1.8*1.8*3.0	3.0*3.0*3.0	3.0*3.0*3.0	3.0*3.0*3.0
Подача					
Быстрые перемещения по осям X,Y,Z, (м/мин)	48/48/48	48/48/48	48/48/48	36/36/36	24/24/24
Скорость рабочей подачи (м/мин)	1-10	1-10	1-10	1-10	1-10
Точность					
Точность позиционирования (мм)	0.006	0.006	0.006	0.006	0.008
Точность повторяемости (мм)	0.003	0.003	0.003	0.003	0.004
Габаритные размеры и вес					
Габаритные размеры (мм)	2600*2550*2650	2650*2600*2650	2650*2600*2650	2900*2500*2750	3350*2950*2850
Вес (т)	5	5.8	6	6.5	7.8
Мы постоянно развиваем и модифицируем нашу продукцию, поэтому ее комплектация и внешний вид могут быть изменены без предварительного уведомления.					

Технические характеристики высокоскоростного и высокоточного обрабатывающего центра с ЧПУ серии LV

LV-1370/1380/1580/1690

Поз.	LV-1370	LV-1380	LV-1580	LV-1690
Рабочий стол				
Размер стола (мм)	1400*700	1400*800	1600*800	1800*900
Т-образный паз стола (ширина x кол-во x расстояние) (мм)	18*5*125	18*7*110	22*7*110	22*5*165
Максимальная нагрузка на стол (кг)	1000	1300	1500	1600
Перемещение				
Перемещение по осям X/Y/Z (мм)	1300*720*700	1300*800*700	1500*800*700	1600*900*800
Расстояние от поверхности стола до торца шпинделя (мм)	150~850	160-860	160~860	186~986
Тип направляющих станка на осях X/Y/Z	Роликовые линейные	Роликовые линейные	Роликовые линейные	Роликовые линейные
Шпиндель				
Частота вращений шпинделя (об/мин)	10000/12000	8000	8000	8000
Конус шпинделя	BT40	BT50	BT50	BT50
Двигатель шпинделя (Mitsubishi) (кВт)	11/15	15/18.5	15/18.5	15/18.5
Двигатель шпинделя (Fanuc) (кВт)	11/15	15/18.5	15/18.5	15/18.5
Трехосный серводвигатель (Mitsubishi) (кВт)	3.0*3.0*3.0	3.0*3.0*3.0	4.5*4.5*4.5	4.5*4.5*4.5
Трехосный серводвигатель (Fanuc) (кВт)	3.0*3.0*3.0	3.0*3.0*3.0	3.0*3.0*3.0	3.0*3.0*3.0
Подача				
Быстрые перемещения по осям X,Y,Z, (м/мин)	24/24/24	20/20/20	20/20/20	20/20/15
Скорость рабочей подачи (м/мин)	1-10	1-10	1-10	1-10
Точность				
Точность позиционирования (мм)	0.008	0.010	0.012	0.012
Точность повторяемости (мм)	0.004	0.006	0.006	0.006
Габаритные размеры и вес				
Габаритные размеры (мм)	3350*2950*2850	3500*2900*3100	4255*3605*3380	4350*3750*3380
Вес (т)	8	10.5	11	13
Мы постоянно развиваем и модифицируем нашу продукцию, поэтому ее комплектация и внешний вид могут быть изменены без предварительного уведомления.				

Технические характеристики станка с ЧПУ с линейными направляющими серии L

L-850/866/1160/1270

Поз.	L-850	L-866	L-1160	L-1270
Рабочий стол				
Размер стола (мм)	1000*500	1000*550	1200*600	1360*700
T-образный паз стола (ширина x кол-во x расстояние) (мм)	18*5*90	18*5*90	18*5*100	18*5*122
Максимальная нагрузка на стол (кг)	600	800	800	1000
Перемещение				
Перемещения по оси X (мм)	800	850	1100	1200
Перемещения по оси Y (мм)	500	600	600	700
Перемещения по оси Z (мм)	500	600	600	600
Расстояние от поверхности стола до торца шпинделя (мм)	110-610	70-670	120-720	124-724
Расстояние от центра шпинделя до направляющих колонны (мм)	560	626	639	785
Шпиндель				
Частота вращений шпинделя (об/мин)	8000 об/мин (опционально: 10000/12000/15000 об/мин)			
Конус шпинделя	BT40	BT40	BT40	BT50
Двигатель шпинделя (кВт)	7.5	11	11	15
Мощность двигателя подачи	3	3	3	3
Подача				
Быстрые перемещения по осям X,Y,Z, (м/мин)	36/36/18	36/36/18	36/36/18	24/24/18
Точность				
Точность позиционирования (мм)	0.006	0.006	0.006	0.010
Точность повторяемости (мм)	0.003	0.003	0.003	0.005
Габаритные размеры и вес				
Габаритные размеры (мм)	2800*2618*2800	2600*2400*2500	2800*2550*2650	3450*2850*3100
Вес (т)	5.5	6	6.8	9
Мы постоянно развиваем и модифицируем нашу продукцию, поэтому ее комплектация и внешний вид могут быть изменены без предварительного уведомления.				

Технические характеристики станка с ЧПУ с линейными направляющими серии L

L-1380/1580/1690/1890

Поз.	L-1380	L-1580	L-1690	L-1890
Рабочий стол				
Размер стола (мм)	1400*800	1600*800	1800*900	2000*900
T-образный паз стола (ширина x кол-во x расстояние) (мм)	18*7*110	22*7*110	22*5*165	22*5*165
Максимальная нагрузка на стол (кг)	1300	1500	1600	1600
Перемещение				
Перемещения по оси X (мм)	1300	1500	1600	1800
Перемещения по оси Y (мм)	800	800	900	900
Перемещения по оси Z (мм)	700	700	600	600
Расстояние от поверхности стола до торца шпинделя (мм)	150-850	150-850	105-705	115-715
Расстояние от центра шпинделя до направляющих колонны (мм)	862	862	950	950
Шпиндель				
Частота вращений шпинделя (об/мин)	8000 об/мин (опционально: 10000/12000/15000 об/мин)			
Конус шпинделя	BT50	BT50	BT50	BT50
Двигатель шпинделя (кВт)	15	18.5	18.5	18.5
Мощность двигателя подачи	3	4.5	4.5	4.5
Подача				
Быстрые перемещения по осям X,Y,Z, (м/мин)	20/20/15	20/20/15	20/20/15	20/20/15
Точность				
Точность позиционирования (мм)	0.010	0.012	0.012	0.012
Точность повторяемости (мм)	0.005	0.006	0.006	0.006
Габаритные размеры и вес				
Габаритные размеры (мм)	3850*3200*3250	4255*3605*3380	4350*3750*3380	4500*3805*3380
Вес (т)	10	10.5	13	14.5
Мы постоянно развиваем и модифицируем нашу продукцию, поэтому ее комплектация и внешний вид могут быть изменены без предварительного уведомления.				

Технические характеристики вертикального обрабатывающего центра с ЧПУ серии VMC

VMC-850/857/1060/1270

Поз.	VMC-850	VMC-857	VMC-1060	VMC-1270
Рабочий стол				
Размер стола (мм)	1050x500	1000x530	1300x600	1360x700
T-образный паз стола (ширина x кол-во x расстояние) (мм)	18x5x90	18x5x100	18x5x120	18x5x152.5
Максимальная нагрузка на стол (кг)	600	600	800	1000
Перемещение				
Перемещения по оси X (мм)	800	800	1000	1200
Перемещения по оси Y (мм)	500	500	600	700
Перемещения по оси Z (мм)	550	700	600	600
Расстояние от поверхности стола до торца шпинделя (мм)	105-655	110-810	180-780	150-750
Расстояние от центра шпинделя до направляющих колонны (мм)	550	575	600	785
Шпиндель				
Частота вращений шпинделя (об/мин)	8000 об/мин (опционально: 10000/12000/15000 об/мин)			8000
Конус шпинделя	BT40	BT40	BT40	BT50
Двигатель шпинделя (кВт)	7.5	7.5	11	15
Мощность двигателя подачи (кВт)	3	3	3	3
Подача				
Быстрые перемещения по осям X,Y,Z, (м/мин)	18/18/18	18/18/18	18/18/18	12/12/12
Точность				
Точность позиционирования (мм)	0.010	0.010	0.010	0.010
Точность повторяемости (мм)	0.005	0.005	0.005	0.005
Габаритные размеры и вес				
Габаритные размеры (мм)	2750x2518x2565	2800x2600x2750	3220x2605x3090	3600x3100x3150
Вес (т)	5.5	6	8.5	9
Мы постоянно развиваем и модифицируем нашу продукцию, поэтому ее комплектация и внешний вид могут быть изменены без предварительного уведомления.				

Технические характеристики вертикального обрабатывающего центра с ЧПУ серии VMC

VMC-1370/1580/1690/1890

Поз.	VMC-1370	VMC-1580	VMC-1690	VMC-1890
Рабочий стол				
Размер стола (мм)	1400x710	1700x800	1800x900	2000x900
T-образный паз стола (ширина x кол-во x расстояние) (мм)	18x5x152.5	22x5x135	22x5x165	22x5x165
Максимальная нагрузка на стол (кг)	1000	1500	1600	1600
Перемещение				
Перемещения по оси X (мм)	1300	1500	1600	1800
Перемещения по оси Y (мм)	700	800	900	900
Перемещения по оси Z (мм)	650	700	680	680
Расстояние от поверхности стола до торца шпинделя (мм)	150-800	170-870	160-840	160-840
Расстояние от центра шпинделя до направляющих колонны (мм)	785	810	950	950
Шпиндель				
Частота вращений шпинделя (об/мин)	8000	8000	8000	8000
Конус шпинделя	BT50	BT50	BT50	BT50
Двигатель шпинделя (кВт)	15	18.5	18.5	18.5
Мощность двигателя подачи (кВт)	3	4.5	4.5	4.5
Подача				
Быстрые перемещения по осям X,Y,Z, (м/мин)	12/12/12	12/12/12	12/12/12	12/12/12
Точность				
Точность позиционирования (мм)	0.010	0.012	0.012	0.012
Точность повторяемости (мм)	0.005	0.008	0.008	0.008
Габаритные размеры и вес				
Габаритные размеры (мм)	3800x3195x3230	4255x3605x3380	4350x3750x3380	4500x3805x3380
Вес (т)	10	12	13	14.5
Мы постоянно развиваем и модифицируем нашу продукцию, поэтому ее комплектация и внешний вид могут быть изменены без предварительного уведомления.				

Технические характеристики горизонтального обрабатывающего центра серии TH

TH-50/63/80/100

Поз.	TH-50	TH-63	TH-80	TH-100
Рабочий стол				
Размер стола (мм)	500*600	630*700	800*800	1000*1000
T-образный паз стола (ширина x кол-во x расстояние) (мм)	22*5*100	22*5*125	22*5*160	22*5*160
Максимальная нагрузка на стол (кг)	600	950	1200	1500
Единица индексации	1/1°опционально 0.001°	1/1°опционально 0.001°	1/1°опционально 0.001°	1/1°опционально 0.001°
Перемещение				
Перемещение по осям X/Y/Z (мм)	800*620*600	1050*750*900	1600*1000*1000	1600*1000*1000
Расстояние от поверхности стола до торца шпинделя (мм)	40-640	130-1030	120-1120	120-1120
Расстояние от центра шпинделя до направляющих колонны (мм)	158-758	120-870	200-1200	200-1200
Технические характеристики направляющих осей X/Y/Z	45, 45, 45	45, 45, 55	55, 55, 65	55, 55, 65
Технические характеристики шарико-винтовой пары осей X/Y/Z	4012/4012/4012	4012/4012/5012	6312/5012/6312	6312/5012/6312
Шпиндель				
Конус шпинделя	BT50/φ155	BT50/φ190	BT50/φ190	BT50/φ190
Частота вращений шпинделя (об/мин)	6000	6000	6000	6000
Двигатель шпинделя (кВт)	11/15	15/18.5	15/18.5	15/18.5
Рекомендуемые трёхфазные серводвигатели X/Y/Z	(с ленточным тормозом) Z:30	(с ленточным тормозом) Z:30	(с ленточным тормозом) Z:36	(с ленточным тормозом) Z:30
Подача				
Быстрые перемещения по осям X,Y,Z, (м/мин)	24/24/24	24/24/24	24/24/24	24/24/24
Точность				
Точность позиционирования (мм)	0.010	0.010	0.012	0.015
Точность повторяемости (мм)	0.006	0.006	0.008	0.010
Габаритные размеры и вес				
Габаритные размеры (мм)	80	80	50	50
Вес (т)	8.5	12.5	20	21
Примечания	Крестообразная конструкция со интегрированной станиной	Конструкция в форме перевернутой «Т» со встроенной станиной	Конструкция в форме перевернутой «Т» со встроенной станиной	Конструкция в форме перевернутой «Т» со встроенной станиной
Мы постоянно развиваем и модифицируем нашу продукцию, поэтому ее комплектация и внешний вид могут быть изменены без предварительного уведомления.				

Технические характеристики горизонтального обрабатывающего центра серии TH

TH-LW1075/LW1075/W1290

Поз.	TH-W1075	TH-LW1075	TH-W1290
Рабочий стол			
Размер стола (мм)	1300*600	1300*600	1360*700
T-образный паз стола (ширина x кол-во x расстояние) (мм)	18*5*120	18*5*120	18*5*152.5
Максимальная нагрузка на стол (кг)	800	800	1000
Перемещение			
Перемещение по осям X/Y/Z (мм)	1000*750*600	1000*750*600	1200*900*700
Расстояние от поверхности стола до торца шпинделя (мм)	190-940	70-820	150-1050
Расстояние от центра шпинделя до направляющих колонны (мм)	50-650	50-650	120-820
Технические характеристики направляющих осей X/Y/Z	Прямоугольная закаленная направляющая	45/прямоугольная закаленная/55	Прямоугольная закаленная направляющая
Технические характеристики шарико-винтовой пары осей X/Y/Z	4010/5010/4010	4010/5010/4010	5010/5010/5010
Шпиндель			
Конус шпинделя	BT50/φ190	BT50/φ190	BT50/φ190
Частота вращений шпинделя (об/мин)	6000	6000	6000
Двигатель шпинделя (кВт)	7.5/11	7.5/11	11/15
Рекомендуемые трехфазные серводвигатели X/Y/Z	(с ленточным тормозом) Z:16	(с ленточным тормозом) Z:16	(с ленточным тормозом) Z:20
Подача			
Быстрые перемещения по осям X,Y,Z, (м/мин)	12/12/12	12/12/12	12/12/12
Точность			
Точность позиционирования (мм)	0.010	0.010	0.012
Точность повторяемости (мм)	0.006	0.006	0.008
Вес			
Габаритные размеры (мм)	80	80	80
Вес (т)	7.5	7.5	11
Примечания	Крестообразная конструкция со интегрированной станиной	Крестообразная конструкция со интегрированной станиной	Крестообразная конструкция со интегрированной станиной
Мы постоянно развиваем и модифицируем нашу продукцию, поэтому ее комплектация и внешний вид могут быть изменены без предварительного уведомления.			

Технические характеристики горизонтального обрабатывающего центра серии TH

TH-W1290/LW1814/W1814

Поз.	TH-LW1290	TH-LW1814	TH-W1814
Рабочий стол			
Размер стола (мм)	1360*700	2000*900	2000*900
T-образный паз стола (ширина x кол-во x расстояние) (мм)	18*5*152.5	22*5*165	22*5*165
Максимальная нагрузка на стол (кг)	1000	1600	1600
Перемещение			
Перемещение по осям X/Y/Z (мм)	1200*900*700	1800*1400*900	1800*1400*900
Расстояние от центра шпинделя до направляющих колонны (мм)	70-970	30-1430	160-1560
Расстояние от поверхности стола до торца шпинделя (мм)	160-860	200-1100	200-1100
Технические характеристики направляющих осей X/Y/Z	55/прямоугольная закаленная/45	55/прямоугольная закаленная/45	Прямоугольная закаленная направляющая
Технические характеристики шарико-винтовой пары осей X/Y/Z	5010 /5010/5010	5512 /5010/5512	5512/5010/5512
Шпиндель			
Конус шпинделя	BT50/φ190	BT50/φ190	BT50/φ190
Частота вращений шпинделя (об/мин)	6000	6000	6000
Двигатель шпинделя (кВт)	11/15	15/18.5	15/18.5
Рекомендуемые трехфазные серводвигатели X/Y/Z (нм)	(с ленточным тормозом) Z:30	(с ленточным тормозом) Z:30	(с ленточным тормозом) Z:30
Подача			
Быстрые перемещения по осям X,Y,Z, (м/мин)	12/12/12	12/12/12	12/12/12
Точность			
Точность позиционирования (мм)	0.012	0.015	0.015
Точность повторяемости (мм)	0.008	0.010	0.010
Вес			
Подложка (мм)	80	80	80
Вес (т)	10	14.5	15
Примечания	Крестообразная конструкция со интегрированной станиной	Крестообразная конструкция со интегрированной станиной	Крестообразная конструкция со интегрированной станиной
Мы постоянно развиваем и модифицируем нашу продукцию, поэтому ее комплектация и внешний вид могут быть изменены без предварительного уведомления.			

Технические характеристики портального обрабатывающего центра с ЧПУ серии LM

LM-1312/1614/2016/2518/3020

Поз.	LM-1312	LM-1614	LM-2016	LM-2518	LM-3020
Рабочий стол					
Размер стола (мм)	1400×1000	1700×1200	2200×1400	2600×1600	3100×1700
Максимальная нагрузка на стол (кг)	2.5	3.5	4	4	6
Перемещение					
Перемещение по осям X/Y/Z (мм)	1300*1200*600	1700*1400*700	2100*1600*700	2600*1800*800	3000*2000*900
Ширина портала (мм)	1220	1420	1650	1850	2020
Расстояние от поверхности стола до торца шпинделя (мм)	120-720	150-850	150-850	150-950	200-1100
Технические характеристики направляющих осей X/Y/Z	45, 45, 45 Роликовые			45, 45, 45 Роликовые	
Технические характеристики шарико-винтовой пары осей X/Y/Z	5010/4010/4010	5010/5010/5010	5010/5010/5010	5010/5010/5010	6316/5010/5010
Способ привода и передаточное число серводвигателя	Оси X/Y/Z: прямая передача				
Шпиндель					
Конус шпинделя	BT40	BT40/BT50	BT50/HSK-A63	BT50/HSK-A63	BT50/HSK-A63
Двигатель шпинделя	11	11/15	15/20	15/20	18.5/20
Рекомендуемые трехфазные серводвигатели X/Y/Z	3/3/3	3/3/3	3/3/3	4.5/4.5/4.5	4.5/4.5/4.5
Точность					
Точность позиционирования (мм)	0.012/0.012/0.010	0.012/0.012/0.010	0.016/0.016/0.016	0.016/0.016/0.016	0.018/0.018/0.016
Точность повторяемости (мм)	0.006/0.006/0.005	0.006/0.006/0.005	0.008/0.008/0.008	0.008/0.008/0.008	0.010/0.010/0.010
Габаритные размеры и вес					
Вес (т)	9	11.5	15.5	18.5	24.5
Габаритные размеры (мм)	4000*2250*2800	4600*2800*3200	5600*3200*3200	6700*3200*3200	8000*3200*3400
Мы постоянно развиваем и модифицируем нашу продукцию, поэтому ее комплектация и внешний вид могут быть изменены без предварительного уведомления.					

Технические характеристики портального обрабатывающего центра с ЧПУ серии LM

LM-3028/4028/5028/6028

Поз.	LM-3028	LM-4028	LM-5028	LM-6028
Рабочий стол				
Размер стола (мм)	3000×2400	4000×2400	5000×2400	6000×2400
Т-образный паз стола (ширина x кол-во x расстояние) (мм)	28*11* 200	28*11* 200	28*11* 200	28*11* 200
Максимальная нагрузка на стол (т)	12	15	18	20
Перемещение				
Перемещение по осям X/Y/Z (мм)	3200*2800* 1000	4200*2800* 1000	5200*2800* 1000	6200*2800* 1000
Ширина портала (мм)	2800	2800	2800	2800
Расстояние от поверхности стола до торца шпинделя (мм)	250-1250	250-1250	250-1250	250-1250
Технические характеристики направляющих осей X/Y/Z	X:2 шт. 55 мм роликовых линейных направляющих; Y:2 шт. 55 мм роликовых линейных направляющих; Z:4 шт. 55 мм роликовых линейных направляющих			
Технические характеристики шарико-винтовой пары осей X/Y/Z	8016/ 6316/ 6312	8016/ 6316/ 6312	8016/ 6316/ 6312	8016/ 6316/ 6312
Способ привода и передаточное число серводвигателя	X: планетарная передача с передаточным числом 1/3	X: планетарная передача с передаточным числом 1/4	X: планетарная передача с передаточным числом 1/4	X: планетарная передача с передаточным числом 1/4
	Z: непосредственное соединение с передаточным числом 1/1			
Шпиндель				
Конус шпинделя	BT50/φ 190	BT50/φ 190	BT50/φ190	BT50/φ190
Тип привода шпинделя	Ременной привод (об/мин)	Макс. число оборотов 6000		
	Прямой привод (об/мин)	Макс. число оборотов 6000		
	Зубчатый привод (об/мин)	Макс. число оборотов 6000		
Двигатель шпинделя	18.5/ 22	18.5/ 22	22/26	22/26
Рекомендуемые трехфазные серводвигатели X/Y/Z	X:40Н*м Y:30Н*м Z:30Н*м (ленточный тормоз)	X:40Н*м Y:30Н*м Z:30Н*м (ленточный тормоз)	X:40Н*м Y:30Н*м Z:30Н*м (ленточный тормоз)	X:40Н*м Y:30Н*м Z:30Н*м (ленточный тормоз)
Точность				
Точность позиционирования (мм)	0.018/0.018/0.015	0.020/0.018/0.015	0.025/0.018/0.015	0.028/0.018/0.015
Точность повторяемости (мм)	0.012/0.012/0.010	0.015/0.012/0.010	0.016/0.012/0.010	0.020/0.014/0.010
Вес				
Вес (т)	33.5	38.5	42.5	47.5
Мы постоянно развиваем и модифицируем нашу продукцию, поэтому ее комплектация и внешний вид могут быть изменены без предварительного уведомления.				

Технические характеристики портального обрабатывающего центра с ЧПУ серии LM

LM-2013/2016/2516/3016

Поз.	LM-2013	LM-2016	LM-2516	LM-3016
Рабочий стол				
Размер стола (мм)	2000×1000	2000×1300	2500×1300	3000×1300
T-образный паз стола (ширина x кол-во x расстояние) (мм)	22*7*150	22*7*170	22*7*170	22*7*170
Максимальная нагрузка на стол (кг)	3	4	5	6
Перемещение				
Перемещение по осям X/Y/Z (мм)	2000*1400*800	2000*1650*800	2500*1650*800	3000*1650*800
Ширина портала (мм)	1400	1660	1660	1660
Расстояние от поверхности стола до торца шпинделя (мм)	70-870	250-1050	250-1050	250-1050
Технические характеристики направляющих осей X/Y/Z	Оси X/Y: линейная направляющая MR45 роликового типа повышенной грузоподъемности. Ось Z: прямоугольная направляющая скольжения	Оси X/Y: линейная направляющая MR45 роликового типа повышенной грузоподъемности. Ось Z: прямоугольная направляющая скольжения		
Технические характеристики шарико-винтовой пары осей X/Y/Z	6310/5010/5010	6312/5010/5010	6312/5010/5010	8020/5010/5010
Способ привода и передаточное число серводвигателя	Ременная передача, передаточное число: ось X - 2,5/1; ось Y/Z - непосредственное соединение	Оси X/Y/Z имеют непосредственное соединение	Оси X/Y/Z имеют непосредственное соединение	Ось X: планетарную передачу с передаточным числом 4/1; оси Y/Z: непосредственное соединение
Шпиндель				
Конус шпинделя	BT50/φ190	BT50/φ190	BT50/φ190	BT50/φ190
Тип привода шпинделя	Ременной привод (об/мин)	Макс. число оборотов 6000		
	Прямой привод (об/мин)	Макс. число оборотов 6000		
	Зубчатый привод или редуктор ZF (об/мин)	Макс. число оборотов 6000		
Двигатель шпинделя (кВт)	18.5/22	18.5/22	18.5/22	18.5/22
Рекомендуемые трехфазные серводвигатели X/Y/Z	X:40Н*м Y:30Н*м Z:40Н*м (ленточный тормоз)	X:40Н*м Y:30Н*м Z:40Н*м (ленточный тормоз)	X:40Н*м Y:30Н*м Z:40Н*м (ленточный тормоз)	X:50Н*м Y:30Н*м Z:40Н*м (ленточный тормоз)
Точность				
Точность позиционирования (мм)	0.016/0.016/0.016	0.016/0.016/0.016	0.016/0.016/0.016	0.018/0.016/0.016
Точность повторяемости (мм)	0.008/0.008/0.008	0.008/0.008/0.008	0.008/0.008/0.008	0.010/0.008/0.008
Вес				
Вес (т)	18	20	22	25
Мы постоянно развиваем и модифицируем нашу продукцию, поэтому ее комплектация и внешний вид могут быть изменены без предварительного уведомления.				

Технические характеристики портального обрабатывающего центра с ЧПУ серии LM

LM-2518/3018/3518

Поз.	LM-2518	LM-3018	LM-3518
Рабочий стол			
Размер стола (мм)	2500×1600	3000×1600	3500×1600
T-образный паз стола (ширина x кол-во x расстояние) (мм)	22*9*180	22*9*180	22*9*180
Максимальная нагрузка на стол (т)	7	8	9
Перемещение			
Перемещение по осям X/Y/Z (мм)	2500*2000*1000	3000*2000*1000	3500*2000*1000
Ширина портала (мм)	1800	1800	1800
Расстояние от поверхности стола до торца шпинделя (мм)	150-1150	150-1150	150-1150
Технические характеристики направляющих осей X/Y/Z	Оси X/Y: линейная направляющая MR55 роликового типа повышенной грузоподъемности. Ось Z: прямоугольная направляющая скольжения		
Технические характеристики шарико-винтовой пары осей X/Y/Z	6312/5010/5010	8020/5010/5010	8016/5010/5010
Способ привода и передаточное число серводвигателя	Оси X/Y/Z имеют непосредственное соединение		
Шпиндель			
Конус шпинделя	BT50/φ190	BT50/φ190	BT50/φ190
Тип привода шпинделя	Ременной привод (об/мин)	Макс. число оборотов 6000	
		передаточное число 1/1 (опционально – 1,5/1)	
	Ременной привод + редуктор ZF (опционально) (об/мин)	Частота вращения шпинделя – 6000 об/мин; передаточное число 4/1	
Двигатель шпинделя (кВт)	18.5/22	18.5/22	18.5/22
Рекомендуемые трехфазные серводвигатели X/Y/Z	X:38Н*м Y:30Н*м (ленточный тормоз)	X:38Н*м Y:30Н*м (ленточный тормоз)	
Точность			
Точность позиционирования (мм)	0.016/0.016/0.016	0.018/0.016/0.016	0.020/0.016/0.016
Точность повторяемости (мм)	0.008/0.008/0.008	0.012/0.008/0.008	0.015/0.008/0.008
Вес			
Вес (т)	25.5	29	31.5
Мы постоянно развиваем и модифицируем нашу продукцию, поэтому ее комплектация и внешний вид могут быть изменены без предварительного уведомления.			

Технические характеристики портального обрабатывающего центра с ЧПУ серии LM

LM-2020/3023/4023/5023

Поз.	LM-2020	LM-3023	LM-4023	LM-5023
Рабочий стол				
Размер стола (мм)	2000×1600	3000×2000	4000×2000	5000×2000
T-образный паз стола (ширина x кол-во x расстояние) (мм)	18*11*150	28*9*200	28*9*200	28*9*200
Максимальная нагрузка на стол (т)	4	10	12	14
Перемещение				
Перемещение по осям X/Y/Z (мм)	2000*2000*800	3000*2200*1000	4000*2200*1000	5000*2200*1000
Ширина портала (мм)	2000	2300	2300	2300
Расстояние от поверхности стола до торца шпинделя (мм)	200-1000	280-1280	280-1280	280-1280
Технические характеристики направляющих осей X/Y/Z	X: 2 шт. 55 мм роликовых линейных направляющих; Y: 3 шт. 45 мм роликовых линейных направляющих; Z: прямоугольная направляющая скольжения Оси X/Y: линейная направляющая MR55 роликового типа повышенной грузоподъемности. Ось Z: прямоугольная направляющая скольжения			
Технические характеристики шарико-винтовой пары осей X/Y/Z	6310/5010/5010	8020/6312/5010	8020/6312/5010	8020/6312/5010
Способ привода и передаточное число серводвигателя	Ременной привод, передаточное число: ось X: 2,5/1 ; оси Y/Z: непосредственное соединение 1/1			
Шпиндель				
Конус шпинделя	BT50/φ190	BT50/φ200	BT50/φ200	BT50/φ200
Тип привода шпинделя	Ременной привод (об/мин)	Макс. число оборотов 6000		
	Прямой привод (об/мин)	Макс. число оборотов 6000		
	Зубчатый привод или редуктор ZF (об/мин)	Макс. число оборотов 6000		
Двигатель шпинделя (кВт)	18.5/22	18.5/22	18.5/22	18.5/22
Рекомендуемые трехфазные серводвигатели X/Y/Z	X:40H*м Y:30H*м Z:30H*м (ленточный тормоз)	X:50H*м Y:40H*м Z:30H*м (ленточный тормоз)	X:50H*м Y:40H*м Z:30H*м (ленточный тормоз)	X:50H*м Y:40H*м Z:40H*м (ленточный тормоз)
Точность				
Точность позиционирования (мм)	0.016/0.016/0.016	0.018/0.016/0.016	0.020/0.016/0.016	0.025/0.016/0.016
Точность повторяемости (мм)	0.008/0.008/0.008	0.010/0.010/0.010	0.015/0.010/0.010	0.016/0.010/0.010
Вес				
Вес (т)	21	35.5	39	43.5
Мы постоянно развиваем и модифицируем нашу продукцию, поэтому ее комплектация и внешний вид могут быть изменены без предварительного уведомления.				

Технические характеристики портального обрабатывающего центра с ЧПУ серии LM

LM-3027/4027/5027/6027

Поз.	LM-3027	LM-4027	LM-5027	LM-6027
Рабочий стол				
Размер стола (мм)	3000×2300	4000×2300	5000×2300	6000×2300
T-образный паз стола (ширина x кол-во x расстояние) (мм)	28*11*200	28*11*200	28*11*200	28*11*200
Максимальная нагрузка на стол (кг)	10	12	15	18
Перемещение				
Перемещение по осям X/Y/Z (мм)	3000*2700*1000	4000*2700*1000	5000*2700*1000	6000*2700*1000
Ширина портала (мм)	2700	2700	2700	2700
Расстояние от поверхности стола до торца шпинделя (мм)	280-1280	280-1280	280-1280	280-1280
Технические характеристики направляющих осей X/Y/Z	Оси X/Y: линейная направляющая MR55 роликового типа повышенной грузоподъемности. Ось Z: прямоугольная направляющая скольжения			
Технические характеристики шарико-винтовой пары осей X/Y/Z	8020/6316/5010	8020/6316/5010	8020/6316/5010	10020/6316/5010
Способ привода и передаточное число серводвигателя	Ось X: планетарная передача, передаточное число 4/1. Ось Y: планетарная передача, передаточное число 3/1. Ось Z: непосредственное соединение, передаточное число 1/1.			
Шпиндель				
Конус шпинделя	BT50/φ200	BT50/φ200	BT50/φ200	BT50/φ200
Тип привода шпинделя	Ременной привод (об/мин)	Макс. число оборотов 6000		
	Прямой привод (об/мин)	Макс. число оборотов 6000		
	Зубчатый привод или редуктор ZF (об/мин)	Макс. число оборотов 6000		
Двигатель шпинделя (кВт)	18.5/22	18.5/22	22/26	22/26
Рекомендуемые трехфазные серводвигатели X/Y/Z	X:50Н*м Y:40Н*м Z:30Н*м (ленточный тормоз)	X:50Н*м Y:40Н*м Z:30Н*м (ленточный тормоз)	X:50Н*м Y:40Н*м Z:30Н*м (ленточный тормоз)	X:50Н*м Y:40Н*м Z:30Н*м (ленточный тормоз)
Точность				
Точность позиционирования (мм)	0.018/0.018/0.015	0.020/0.018/0.015	0.025/0.018/0.015	0.028/0.018/0.015
Точность повторяемости (мм)	0.012/0.012/0.010	0.015/0.012/0.010	0.016/0.012/0.010	0.020/0.012/0.010
Вес				
Вес (т)	37.5	43	48.5	56
Мы постоянно развиваем и модифицируем нашу продукцию, поэтому ее комплектация и внешний вид могут быть изменены без предварительного уведомления.				

Технические характеристики портального обрабатывающего центра с ЧПУ серии LM

LM-4032/5032/6032/8032

Поз.	LM-4032	LM-5032	LM-6032	LM-8032
Рабочий стол				
Размер стола (мм)	4000×3000	5000×3000	6000×3000	8000×3000
T-образный паз стола (ширина x кол-во x расстояние) (мм)	28*15* 200	28*15* 200	28*15* 200	28*15* 200
Максимальная нагрузка на стол (кг)	12	15	18	22
Перемещение				
Перемещение по осям X/Y/Z (мм)	4000*3200* 1250	5000*3200* 1250	6000*3200* 1250	8000*3200* 1250
Ширина портала (мм)	3200	3200	3200	3200
Расстояние от поверхности стола до торца шпинделя (мм)	250-1500	250-1500	250-1500	250-1500
Технические характеристики направляющих осей X/Y/Z	X:3 шт. 55 мм роликовых линейных направляющих; Y:2 шт. 55 мм роликовых линейных направляющих; Z: прямоугольная направляющая скольжения			
Технические характеристики шарико-винтовой пары осей X/Y/Z	8020/ 802 0/6316	8020/ 802 0/6316	1002 0/802 0/6316	1002 0/802 0/6316
Способ привода и передаточное число серводвигателя	Ось X: планетарная передача с передаточным числом 5/1		Ось X: планетарная передача с передаточным числом 7/1	Ось X: планетарная передача, передаточное число 3/1 + ременная передача, передаточное число 2,5/1
	Ось Y: планетарная передача с передаточным числом 4/1; Ось Z: планетарная передача с передаточным числом 3/1			
Шпиндель				
Конус шпинделя	BT50 /φ200	BT50 /φ200	BT50 /φ20 0	BT50 /φ20 0
Тип привода шпинделя	Ременной привод (об/мин)	Макс. число оборотов 6000		
	Прямой привод (об/мин)	Макс. число оборотов 6000		
	Зубчатый привод (об/мин)	Макс. число оборотов 6000		
Двигатель шпинделя (кВт)	22/26	22/26	30/37	30/37
X/Y/Z three phase servo motor recommend	X:50Н*м Y:50Н*м Z:50Н*м	X:60Н*м Y:50Н*м Z:50Н*м	X:75Н*м Y:50Н*м Z:50Н*м	X:90Н*м Y:50Н*м Z:50Н*м
Точность				
Точность позиционирования (мм)	0.020/0.018/0.016	0.025/0.018/0.016	0.028/0.018/0.015	0.035/0.020/0.016
Точность повторяемости (мм)	0.015/0.012/0.010	0.016/0.012/0.010	0.020/0.012/0.010	0.020/0.012/0.010
Вес				
Вес (т)	48	53.5	59	70
Мы постоянно развиваем и модифицируем нашу продукцию, поэтому ее комплектация и внешний вид могут быть изменены без предварительного уведомления.				

Технические характеристики портального обрабатывающего центра с ЧПУ серии LM

LM-4038/5038/6038/8038

Поз.	LM-4038	LM-5038	LM-6038	LM-8038
Рабочий стол				
Размер стола (мм)	4000×3000	5000×3000	6000×3000	8000×3000
T-образный паз стола (ширина x кол-во x расстояние) (мм)	28*15*200	28*15*200	28*15*200	28*15*200
Максимальная нагрузка на стол (кг)	14	17	20	24
Перемещение				
Перемещение по осям X/Y/Z (мм)	4000*3800*1250	5000*3800*1250	6000*3800*1250	8000*3800*1250
Ширина портала (мм)	3800	3800	3800	3800
Расстояние от поверхности стола до торца шпинделя (мм)	250-1500	250-1500	250-1500	250-1500
Технические характеристики направляющих осей X/Y/Z	X:3 шт. 55 мм роликовых линейных направляющих; Y:2 шт. 55 мм роликовых линейных направляющих; Z: прямоугольная направляющая скольжения			
Технические характеристики шарико-винтовой пары осей X/Y/Z	8020/8020/6316	8020/8020/6316	10020/8020/6316	10020/8020/6316
Способ привода и передаточное число серводвигателя	Ось X: планетарная передача с передаточным числом 5/1		Ось X: планетарная передача с передаточным числом 7/1	Ось X: планетарная передача, передаточное число 3/1 + ременная передача, передаточное число 2,5/1
	Ось Y: планетарная передача с передаточным числом 4/1; Ось Z: планетарная передача с передаточным числом 3/1			
Шпиндель				
Конус шпинделя	BT50/φ200	BT50/φ200	BT50/φ200	BT50/φ200
Тип привода шпинделя	Ременной привод (об/мин)	Макс. число оборотов 6000		
	Прямой привод (об/мин)	Макс. число оборотов 6000		
	Зубчатый привод (об/мин)	Макс. число оборотов 6000		
Двигатель шпинделя (кВт)	22/26	22/26	30/37	30/37
Рекомендуемые трехфазные серводвигатели X/Y/Z	X:50Н*м Y:50Н*м Z:50Н*м	X:60Н*м Y:50Н*м Z:50Н*м	X:75Н*м Y:50Н*м Z:50Н*м	X:90Н*м Y:50Н*м Z:50Н*м
Точность				
Точность позиционирования (мм)	0.020/0.020/0.016	0.025/0.020/0.016	0.035/0.020/0.016	0.045/0.020/0.016
Точность повторяемости (мм)	0.015/0.015/0.010	0.016/0.015/0.010	0.020/0.015/0.010	0.025/0.015/0.010
Вес				
Вес (т)	50	55.5	61	72
Мы постоянно развиваем и модифицируем нашу продукцию, поэтому ее комплектация и внешний вид могут быть изменены без предварительного уведомления.				

Технические характеристики портального обрабатывающего центра с ЧПУ серии LM

LM-5042/6042/8042/1042

Поз.	LM-5042	LM-6042	LM-8042	LM-1042
Рабочий стол				
Размер стола (мм)	5000×3000	6000×3000	8000×3000	10000×3000
T-образный паз стола (ширина x кол-во x расстояние) (мм)	28*15*200	28*15*200	28*15*200	28*15*200
Максимальная нагрузка на стол (т)	18	21	25	30
Перемещение				
Перемещение по осям X/Y/Z (мм)	5000* 4200* 1250	6000* 4200* 1250	8000* 4200* 1250	10000* 4200* 1250
Ширина портала (мм)	4200	4200	4200	4200
Расстояние от поверхности стола до торца шпинделя (мм)	250-1500	250-1500	250-15 00	250-1500
Технические характеристики направляющих осей X/Y/Z	X:3 шт. 55 мм роликовых линейных направляющих; Y:2 шт. 55 мм роликовых линейных направляющих; Z: прямоугольная направляющая скольжения			
Технические характеристики шарико-винтовой пары осей X/Y/Z	8020/ 802 0/6316	10020/ 802 0/6316	1002 0/802 0/6316	1002 0/802 0/6316
Способ привода и передаточное число серводвигателя	Ось X: планетарная передача с передаточным числом 5/1	Ось X: планетарная передача с передаточным числом 7/1	Ось X: планетарная передача, передаточное число 3/1 + ременная передача, передаточное число 2,5/1	
	Ось Y: планетарная передача с передаточным числом 4/1; Ось Z: планетарная передача с передаточным числом 3/1			
Шпиндель				
Конус шпинделя	BT50 /φ200	BT50 /φ200	BT50 /φ200	BT50 /φ20 0
Тип привода шпинделя	Ременной привод (об/мин)	Макс. число оборотов 6000		
	Прямой привод (об/мин)	Макс. число оборотов 6000		
	Зубчатый привод (об/мин)	Макс. число оборотов 6000		
Двигатель шпинделя (кВт)	22/26	22/26	30/37	30/37
Рекомендуемые трехфазные серводвигатели X/Y/Z	X:50H*м Y:50H*м Z:50H*м	X:60H*м Y:50H*м Z:50H*м	X:75H*м Y:50H*м Z:50H*м	X:90H*м Y:50H*м Z:50H*м
Точность				
Точность позиционирования (мм)	0.020/0.020/0.016	0.025/0.020/0.016	0.035/0.020/0.016	0.045/0.020/0.016
Точность повторяемости (мм)	0.015/0.015/0.010	0.016/0.015/0.010	0.020/0.015/0.010	0.025/0.015/0.010
Вес				
Вес (т)	57.5	63	74	85
Мы постоянно развиваем и модифицируем нашу продукцию, поэтому ее комплектация и внешний вид могут быть изменены без предварительного уведомления.				

Токарное
оборудование



PRIMETURN

Фрезерное
оборудование



**УДОВЛЕТВОРЕНИЕ ВАШИХ
ПОТРЕБНОСТЕЙ –
НАША ГЛАВНАЯ ЦЕЛЬ!**



ОТСКАНИРУЙТЕ QR КОД ДЛЯ
ПОДПИСКИ НА НАШ КАНАЛ В WECHAT

Оборудование PrimeTurn и KingSteel
вы можете приобрести здесь



ИНТЕХСЕРВИС
технологии обработки металла

г. Челябинск, пр. Ленина, д. 21а, корп. 1, оф. 315
+7 351 245-77-45 office@its-74.ru www.its-74.ru

**Zhang Zhou Jugang Precision
Machinery CO., LTD**

E-mail: office@its-74.ru

Адрес (НИОКР в Тайване): г. Тайчун, р-н Фэньюань, ул. Вэньсянь, 213
Адрес (головной офис на материковой части): Китай, Фуцзянь, Чжанчжоу,
Тайваньская инвестиционная зона, промышленный парк Фэншань,
ул. Цзяоцзян-роуд, 52